

## ПВХ-пластики Марка О-40 рецептура ОМ-40, О-50

### Область применения

Пластики предназначены для наложения защитных оболочек проводов и кабелей, работающих в интервале температур от минус 40°С до плюс 70°С.

### Краткая информация о композиции

Поливинилхлоридный пластикат представляет собой термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции.

Композиция выпускается по ГОСТ 5960-72 «Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей. Технические условия»

### Показатели качества композиций

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	О-40 рец ОМ-40	О-50	
1 Цвет	Неокрашенный / черный / белый		ГОСТ 5960-72 п.2.6
2 Удельное объемное электрическое сопротивление при 20°С, Ом×см, не менее	5×10 <sup>10</sup>	2,5×10 <sup>11</sup>	ГОСТ 6433.2-71 и ГОСТ 5960-72 п.4.7.1
3 Прочность при разрыве, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	11,76 (120)	17,20 (175)	ГОСТ 11262-80 и ГОСТ 5960-72 п.4.8
4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	350	
5 Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут., %, не менее	80		ГОСТ 5960-72 п.4.14
6 Температура хрупкости, °С, не выше	минус 40	минус 52	ГОСТ 16782 и ГОСТ 5960-72 п.4.9
7 Потери в массе при 160°С в течение 6 ч, %, не более	3,0	2,5	ГОСТ 5960-72 п.4.10
8 Светостойкость при 70°С, ч, не менее	2000		ГОСТ 9.708-83 и ГОСТ 5960-72 п.4.11
9 Твердость при 20°С, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,88-1,96 (9-20)	0,98-1,57 (10-16)	ГОСТ 5960-72 п.4.20
10 Твердость при 70°С, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,58-1,17 (6-12)	0,49-0,88 (5-9)	ГОСТ 5960-72 п.4.20
11 Водопоглощение, %, не более	0,40	0,30	ГОСТ 4650-80 м-д

			А и ГОСТ 5960-72 п.4.21	
12	Температура размягчения, °С, с допуском, °С	170±10	175±10	ГОСТ 5960-72 п.4.22
13	Плотность, г/см <sup>3</sup>	не более 1,4	1,25-1,31	ГОСТ 15139-69 разд.3 и ГОСТ 5960-72 п.4.23
14	Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее	44,1 (45)	53,9 (55)	ГОСТ 262-79 и ГОСТ 5960-72 п.4.24
15	Цветостойкость в везерометре при 70°С, ч, не менее	96		ГОСТ 9.708-83 и ГОСТ 5960-72 п.4.25
16	Технологические свойства	Внешний вид жгута	Должен соответствовать контрольному образцу, утвержденному в установленном порядке	ГОСТ 5960-72 п.4.19
		Поверхность среза жгута в продольном и поперечном направлении	Не допускаются поры, видимые невооруженным глазом	
		Термостабильность при переработке	Пластикат не должен подгорать при остановке шнекового экструдера в течение 20 минут. Допускается незначительное изменение цвета пластиката в головке	
17	Массовая доля гранул, а также слипшихся гранул, оставшихся после просева: на сите № 7, %, не более на сите № 2/20, %, не менее	5 90		ГОСТ 5960-72 п.4.6.2