

物性 Physical Properties	產品 Products	單 位 Unit	檢驗方法 Test Method (ASTM)	發 泡 及 鑄 膜 級 Foaming & Casting Grades		
				EV302	EV303	EV304
主要用途 Application				鞋材 射出成型 發泡 流延膜 Shoe Soles Injection Molded Foaming Extrusion Casting	鞋材 射出成型 發泡 流延膜 Shoe Soles Injection Molded Foaming Extrusion Casting	鞋材 射出成型 發泡 流延膜 Shoe Soles Injection Molded Foaming Extrusion Casting
特 性 Characteristics				優異的發泡加工性 優異的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	優異的發泡加工性 優異的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	優異的發泡加工性 優異的成品物性 Good Processability Good Physical Properties
熔融指數 / Melt Index		公克/10分鐘 g/10min	D1238	3	3	3.5
密度 / Density		公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.930	0.940	0.937
混濁度 / Haze		%	D1003	-	-	-
光澤度 (60°) / Gloss (60°)		%	D523	-	-	-
抗衝擊強度 / Impact Strength		公克 . 50% F g/50% Failure	D1709	-	-	-
摩擦係數 / Coefficient of Friction		—	D1894	-	-	-
斷裂點抗張強度 (薄膜) Ultimate Tensile (Film) Strength	MD TD	公斤/平方公分 Kg/cm ²	D882 D638	- 150	- 190	- 180
1%伸長彈性係數 (薄膜) 1% Secant Modulus (Film)	MD TD	公斤/平方公分 Kg/cm ²	D882	- -	- -	- -
伸長率 (薄膜) Elongation (Film) (模壓) / (Molded)	MD TD	%	D882 D638	- 680	- 730	- 700
抗撕裂強度 (薄膜) Tear Strength (Film)	MD TD	公斤/公分 Kg/cm	D1922	- -	- -	- -
低溫脆裂溫度 Low Temperature Brittleness		°C	D746	<-70	<-70	<-70
韋氏軟化點 Vicat Softening Point		°C	D1525	77	62	71
硬度 Hardness		蕭氏 D Shore D	D2240	44	33	37
熱變形溫度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)		°C	D648	46	39	41
熔點 / Melting Point		°C	APC Method	96	82	87
醋酸乙烯含量 / VA Content		%	APC Method	8	18	14

Notes : (1) For general purpose and thin gauge film applications, film properties are based on thickness of 1.25 mil (32 micron) extruded on a blown film line at 330°F(165°C) and 2.1 BUR. For Heavy Duty films, properties are based on thickness of 7mil(180micron) and blown at 420°F (215°C) and blow-up ratio 1.8:1.

(2) The data reported are typical properties for reference only and are not to be construed as specification.

說明：(1) 上述之抗張強度、光學性、抗衝擊強度等各項物性是以 50 m/m, L/D 26:1 之擠壓機，吹袋比 2.1:1 和 1.8:1 條件，製出厚度為 32 micron/180 micron 薄膜樣品之測試結果。

(2) 上述資料均經本公司細心編撰，惟因使用情況之變化，非受本公司控制，恕不負責保證之責。